

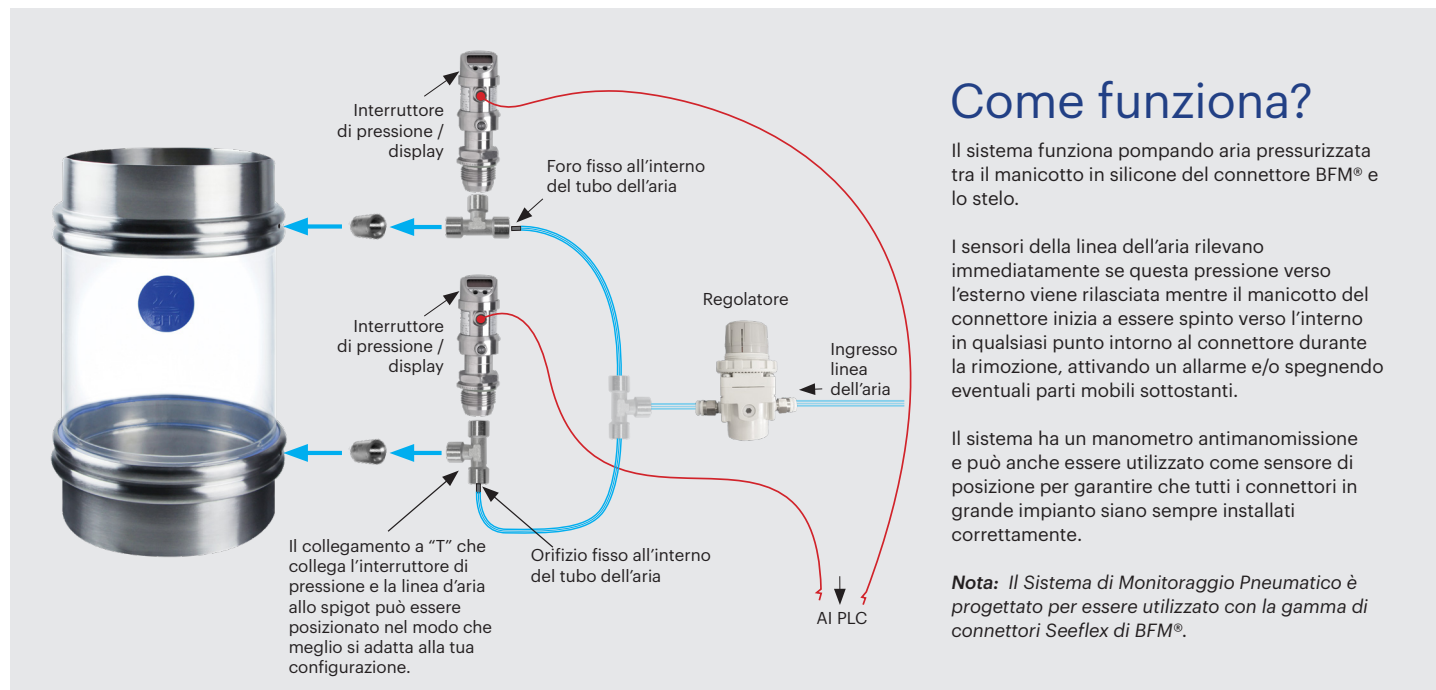
Sistema di Monitoraggio Pneumatico BFM[®]



Ottieni la tranquillità con il Sistema di Monitoraggio Pneumatico BFM®.

Dove hai una connessione flessibile in un sistema di produzione in funzione, se il connettore viene rimosso in qualsiasi momento, c'è sempre il rischio potenziale che le mani possano essere poste vicino a parti mobili pericolose, come valvole rotanti e lame rotanti.

Con il Sistema di Monitoraggio Pneumatico, avrai la tranquillità aggiuntiva di poter monitorare quando un raccordo BFM® viene rimosso in queste aree. È un sistema facile da installare che arriva in una scatola!



I contatori mostrano visibilmente quando la guarnizione non è corretta, e il sistema di controllo può essere configurato per gestire più connettori per facilitare il monitoraggio di installazioni più grandi.

In funzione, mantenendo circa **0.032MPa**

L'interruttore FAIL è impostato a **0.025MPa**



Ci sono due opzioni disponibili a seconda del tuo ambiente operativo/esigenze di conformità:

OPZIONE 1: CON PROTEZIONE IP65	OPZIONE 2: ATEX COMPLIANT
- Adatto alla maggior parte degli ambienti operativi - Impermeabile e antipolvere PN: 10400	Categoria Atex 3 II 3D Ex tc IIIC T90°C Dc X II 3G Ex nA IIC T4 Gc X PN: 10404



Il sistema di monitoraggio pneumatico BFM® viene fornito in una scatola contenente tutto il necessario per l'installazione sui tuoi spigot BFM®.

È sufficiente seguire le istruzioni di installazione, collegarlo al tuo PLC (cavi non inclusi) e collegare una linea dell'aria.

(Nota: Il Sistema di Monitoraggio Pneumatico mostrato in questa brochure è il sistema conforme alla normativa ATEX. Entrambe le versioni sono installate e