

Venting Surge Hopper

- Connettore conico e angolato con partizione integrata
- Ideale per l'uso come tramoggia intermedia sopra una valvola rotativa per evitare il bloccaggio del prodotto e favorire il flusso.
- La partizione consente alla polvere di fluire da un lato della partizione e all'aria spostata di fluire verso l'alto e fuori dall'altro
- Offre visibilità del flusso del prodotto senza dover aprire un portello di ispezione.
- Facile da rimuovere per la pulizia tra una fase di produzione e l'altra.
- Le pareti del connettore flessibili/malleabili significano che qualsiasi blocco che potrebbe verificarsi viene rilasciato facilmente senza la necessità di dispositivi di percussione.
- Può anche essere utilizzato nel caricamento di sacchi sfusi per favorire il rilascio dell'aria durante il riempimento dei sacchi.
- Grado alimentare - conforme alle normative FDA, USDA e UE
- **Nota: Deve essere installato in combinazione con un particolare Spigot per Venting Surge Hopper sull'estremità inferiore.**



PROPRIETÀ FISICHE:

(si applicano le proprietà fisiche standard di Seeflex 040E, inclusi:)

Finitura superficiale	Lucido/Lucido
Durezza (Shore A)	90
Spessore della parete (+/- 10%)	0.9 mm / 1/32 inch
Tensione alla rottura (MPa)	40
Intervallo di temperatura di esercizio	-25 to 110°C -13 to 230°F
Temperatura massima di picco	120°C / 248°F

Flessibilità a bassa temperatura Good

Pressione di esercizio massima (per temperature fino a 90°C / 195°F)* 0.34 bar / 5.0 PSI

Permeabilità all'aria 0

DIMENSIONI DISPONIBILI: (In incrementi di 50mm (2"))

Diametro

Ø1 Estremità di ingresso (più ampia): Ø250mm - 1,000mm (Ø10" - 39½")

Ø2 Estremità di uscita (più piccola): Ø200mm - 350mm (Ø8" - 14")

Lunghezza *400mm - 1,000mm (16" to 39½")

(Il campo di dimensioni è in millimetri, quindi le conversioni in pollici sono approssimative.)

*La lunghezza minima varia anche a seconda della differenza di diametro - fare riferimento alla tabella "Lunghezze minime per tramogge di sfiato" nella pagina successiva.

CONFORMITÀ:

Conforme alle seguenti normative: FDA 21 CFR 177.1680 e 177.2600, USDA, (CE) 1935/2004, 2023-2006 e 10/2011.

Realizzato in materiale Seeflex certificato 3A 20-27 e il sistema di manicotto e bocchettone BFM® è un raccordo igienico certificato 3A 63-04.

Conformità ATEX

Venting Surge Hopper - Lunghezze Minime

Con connettori rastremati, come il Venting Surge Hopper, dove un'estremità del connettore è più grande dell'altra, ci sono lunghezze minime del connettore che si applicano a causa di vincoli di produzione

Per verificare il requisito di lunghezza minima per una tramoggia di sfiato, basta selezionare il diametro dell'estremità di ingresso (più ampia) (Ø1) e dell'estremità di uscita (più piccola) (Ø2) sulla tabella sottostante (i numeri blu) e il numero nero corrispondente fornisce la lunghezza minima del connettore che si applica.



NOTE IMPORTANTI PER L'INSTALLAZIONE DELLO SPIGOT:

- Quando si saldano gli spigot per il Venting Surge Hopper, è importante assicurarsi che lo spazio di installazione (IG) sia la lunghezza del connettore (CL) meno 5mm (¹⁹/₆₄”).
- Come con tutte le installazioni di raccordi BFM®, è importante assicurarsi che gli Spigots siano installati parallelamente tra loro.

															Ø2	USCITA											
													400	400	400		400	500	550	650	750	800	900	1000	1100	1150	350
											400	400	400	400	500		550	650	750	800	900	1000	1100	1150	1250	300	
									400	400	400	400	500	550	650		750	800	900	1000	1050	1150	1250	1350	250		
							400	400	400	400	500	550	650	750	800		900	1000	1100	1150	1250	1350	1400	200			
Ø1	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1000	DIA									
																			INGRESSO								

Tabella per Venting Surge Hopper - Lunghezze minime